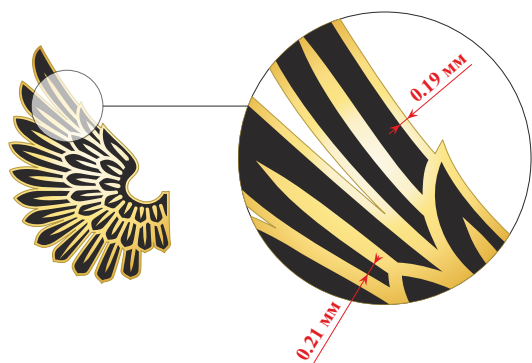
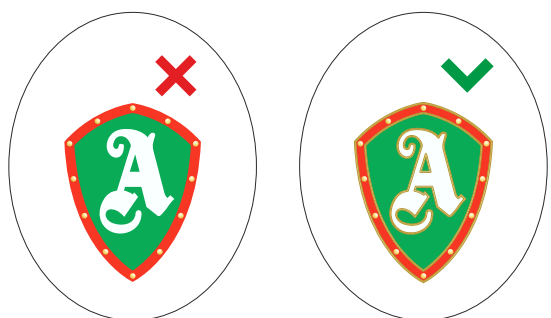




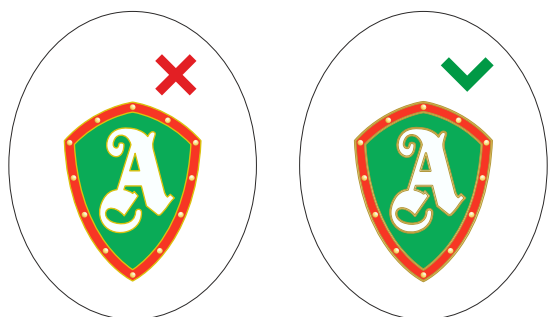
избегайте пересечения линий,
лишних графических элементов.
(сравните в каркасном виде)



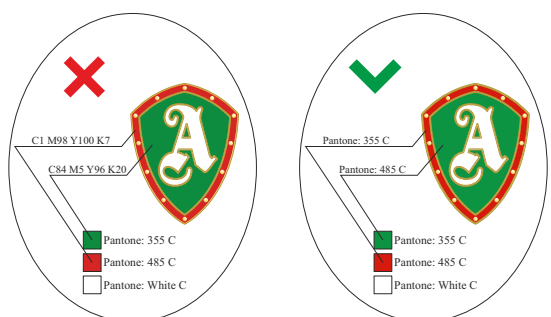
минимальная толщина всех линий
при технологии штамп \ литье,
должна быть равна 0.19 мм



при технологии штамп \ эпола \ литье,
все эмали должны быть заключены
в рамки металла.



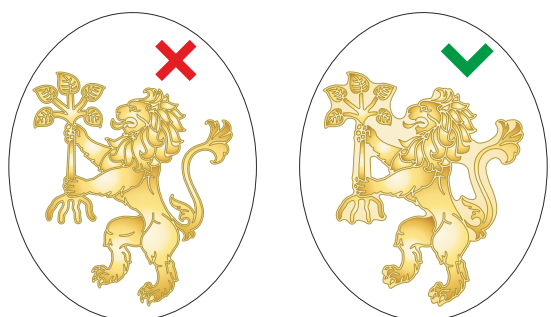
металлические рамки между эмалями,
должны быть показаны как объекты,
а не как контуры.



все цвета эмалей в документе должны
быть в цветовой палитре Solid Coated.
исключение: черный и белый цвета.



литье с вырубкой: минимальная
толщина вырубки и вырубных
элементов 1,2мм.
Если увеличить элементы нельзя,
нужно соединить их нижним уровнем



штамп с вырубкой: минимальная
толщина вырубки и вырубных
элементов 2 мм.
Важно соблюдать толщину линий.